# SCHEMA PER LA STESURA DEL PROTOCOLLO DI STUDIO QUANTITATIVO

| **Argomento** | ***Help[[1]](#endnote-1)*** | **Da compilare** |
| --- | --- | --- |
| **Proponenti** |  |  |
| **Email** |  |  |
| **Data** |  |  |
| **Titolo dello studio** |  |  |
| **1. Quesito di ricerca (PICO)** | *Pazienti*  *Intervento sperimentato o esposizione indagata*  *Comparazione (se presente)*  *Outcome* |  |
| **2.Razionale** | *Dimostrare di aver ricercato ed effettuato una lettura critica del lavori esistenti sul tema in ambito nazionale ed internazionale. Cosa hanno fatto gli altri, che spazio rimane per questo studio* |  |
| **3 Obiettivo generale dello studio** | *Cosa mi propongo di studiare (es.valutare l’efficacia di un intervento educativo; valutare il ruolo di un fattore di rischio)* |  |
| 3.1 Obiettivo primario -  Come lo misuro: | *preferibilmente uno solo;*  *quale variabile di outcome; quale variabile di esposizione?*  *(es. variabile di outcome=n° di ripresentazioni per informazioni) esposizione=tipo di trattamento [A vs B]* |  |
| **3.2 Obiettivi secondari – (eventuali)**  **Come li misuro:** | *anche più di uno;*  *quali variabili di outcome quali variabili di esposizione?* |  |
| **4 Piano di studio e disegno adottato** | *Eliminare le voci che non interessano* | [ ] Studio descrittivo  [ ] Studio descrittivo comparativo  [ ] Case study  [ ] Caso-controllo  [ ] di coorte  [ ] Prospettico  [ ] Retrospettivo  [ ] monocentrico  [ ] multicentrico  [ ] (altro, indicare la tipologia) |
| **5 Soggetti** | *criteri di inclusione e*  *criteri di esclusione*  *In caso di studio osservazionale specificare i criteri di formazione dei gruppi(coorti oppure casi e controlli)* |  |
| **6 Statistica** | *Indicare i test statistici che si intendono utilizzare* |  |
| **6.1 Elementi per il calcolo della numerosità del campione o della potenza** | *dalla letteratura; si basa sull’obiettivo primario*  *esempio: media e DS oppure N e % attesi nel gruppo di riferimento* |  |
| **7 Consenso informato e aspetti etici** | *Prevedere secondo normativa* |  |
| **8 Benefici attesi** | *Indicare perché è importante fare lo studio e quali saranno i vantaggi ipotizzabili al termine (ad es. l’estensione dell’intervento ad altri settori o l’ipotesi di beneficio sulla popolazione generale)* |  |
| **9 Costi (facoltativo)** | *Voci di costo ipotizzabili* |  |
| **10 Persone coinvolte e ruolo** | *Indicare i componenti del gruppo di studio ed i collaboratori e dichiararne il ruolo (serve anche per la politica di pubblicazione)* |  |
| **11 Bibliografia** |  |  |

1Al termine dell’elaborazione è possibile eliminare la colonna Help

**ALLEGARE GLI STRUMENTI CHE VERRANNO UTILIZZATI PER LA RACCOLTA DATI**

Firma del Laureando Firma del Relatore

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. [↑](#endnote-ref-1)